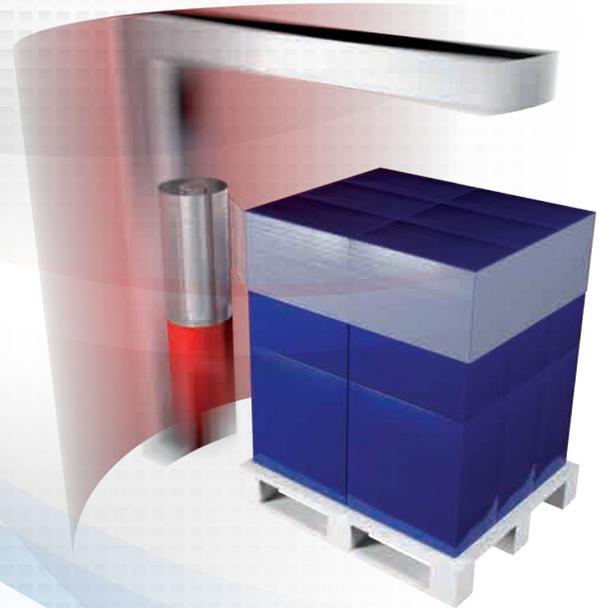


HELIX

AVVOLGITORI AUTOMATICI A BRACCIO ROTANTE

AUTOMATIC ROTATING ARM STRETCH WRAPPING MACHINES



AETNA GROUP

AETNA GROUP produce e commercializza a livello mondiale macchine avvolgitrici per il confezionamento e l'imballaggio con film estensibile, fardellatrici, confezionatrici con film termoretraibile, incartonatrici e nastratrici.

Il gruppo conta più di 400 dipendenti di cui oltre 80 tecnici impegnati nel servizio di post vendita, con un fatturato annuo di 85 mil. di Euro. Cinque sono gli stabilimenti di produzione per i 4 marchi commerciali: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC E PRASMATIC, con una rete di oltre 450 agenti e distributori e 6 filiali presenti in Francia, Gran Bretagna, Germania, Stati Uniti, Russia e Cina.

Con oltre 100.000 macchine vendute e installate in tutto il mondo, AETNA GROUP è in grado di offrire una vastissima gamma di soluzioni e servizi per le più svariate esigenze nel settore del packaging.

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines.

The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department with a yearly turnover of over 85 million Euros.

Five production plants for 4 commercial brands: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, an international network of over 450 Agents and Distributors, and 6 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States, Russia and China.

With over than 100,000 machines sold and installed worldwide, the AETNA GROUP can offer a wide range of solutions and services to meet a variety of requirements in the packaging sector.



Nel campo dell'imballaggio con film estensibile la gamma produttiva di ROBOPAC SISTEMI si articola sulle seguenti tipologie di macchine:

ROBOPAC SISTEMI's production range in packaging with stretch film is based on the following types of machines:



ROTOPLAT
Avvolgitrici automatiche
a tavola rotante
*Automatic turntable
wrapping machines*



HELIX
Avvolgitori automatici
a braccio rotante
*Automatic rotating arm
wrapping machines*

ROBOPAC SISTEMI

ROBOPAC SISTEMI fondata nel 1985, è leader mondiale nella produzione di sistemi e macchine automatiche per l'avvolgimento di carichi pallettizzati con film estensibile. L'azienda si caratterizza per la grande capacità di offrire soluzioni personalizzate all'avanguardia per prestazioni ed affidabilità.

Tre sono le tecnologie sviluppate per l'imballaggio del pallet: bracci, tavole ed anelli rotanti, come pure avvolgitori orizzontali per prodotti di forma allungata e sistemi di imballaggio per il settore del legno. Grazie ad una capillare rete distributiva a livello mondiale ed ai centri di assistenza tecnica e servizio ricambi presenti presso le filiali estere, ROBOPAC SISTEMI assicura un servizio post-vendita tempestivo e risolutivo.

Nel 2009 ROBOPAC SISTEMI ha introdotto la metodologia Lean Manufacturing con l'ausilio di Porsche Consulting per migliorare i flussi aziendali che hanno valore per i propri clienti.

ROBOPAC SISTEMI, established in 1985, is world leader in the production of systems and fully automatic stretch film wrapping machines for palletized loads. The Company stands out for its great capacity to provide customized and innovative solutions in both performance and reliability.

Three technologies have been developed for load packaging: rotating arms, turntables and rotating rings, further to horizontal wrappers for elongated products and packaging systems for the wood field. Thanks to a worldwide capillary distribution network and to the spare parts servicing centers present in our foreign affiliates, ROBOPAC SISTEMI ensures a quick and decisive after sales service.

In 2009 ROBOPAC SISTEMI has introduced the Lean Manufacturing methodology with the aid of Porsche Consulting in order to improve the company flows that have value for the customers.



GENESIS
Avvolgitori verticali
ad anello rotante
*Vertical rotating ring
wrapping machines*



ROBOHOOD
Incappucciatrici
automatiche per pallet
*Automatic stretch
hood machines*



ROBOBAND
Macchine automatiche
per l'avvolgimento a bande
*Automatic band
wrapping machines*



SPIROR
Avvolgitori orizzontali
ad anello rotante
*Horizontal rotating ring
wrapping machines*

ROBOPAC SISTEMI nel 2003 riceve da TÜV ITALIA il riconoscimento dell'adeguatezza della propria organizzazione allo standard ISO 9001, relativamente alla progettazione, fabbricazione, installazione ed assistenza di macchine per l'imballaggio.

In 2003 ROBOPAC SISTEMI received from TÜV ITALIA the acknowledgement for the adequateness of its organization to the ISO 9001 standards for what concerns design, manufacture, installation and assistance servicing on the packaging machines.



HELIX 1



YouTube



Website

CARRELLO PGSM

- un motore a bordo
- prestiro fisso fino al 300%
- kit opzionali per prestiri diversi dallo standard
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- sistema di compensazione della forza di deposito: cella di carico
- Equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm - 30" (OPT)

PGSM CARRIAGE

- single motor on board
- fixed pre-stretch up to 300%
- optional kits for different pre-stretch ratios
- up to 12 containment force values on the same load
- containment force/corner compensation: load cell
- Can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)

CARRELLO PGSA

- due motori a bordo, sistema di controllo con inverter
- prestiro variabile 150%-400% selezionabile da pannello
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- Equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1

PGSA CARRIAGE

- two motors on board, with VFD control devices
- variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- up to 12 containment force values on the same load
- Can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1

HELIX 3 / HELIX 3 HS

VERSIONE HIGH SPEED HELIX 3 HS CON VELOCITÀ DI ROTAZIONE 28 RPM E CAPACITÀ PRODUTTIVA FINO A 80 P/H*
HIGH SPEED VERSION HELIX 3 HS WITH ROTATING SPEED AT 28 RPM AND OUTPUT CAPACITY UP TO 80 P/H *



YouTube



Website

CARRELLO PGSM

- un motore a bordo
- prestiro fisso fino al 340%
- kit opzionali per prestiri diversi dallo standard
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- sistema di compensazione della forza di deposito: cella di carico
- equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm. – 30" (OPT)

PGSM CARRIAGE

- single motor on board
- fixed pre-stretch up to 340%
- optional kits for different pre-stretch ratios
- up to 12 containment force values on the same load
- containment force/corner compensation: load cell
- can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)

CARRELLO PGSA

- due motori a bordo, sistema di controllo con inverter
- prestiro variabile 150%-400% selezionabile da pannello
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1

PGSA CARRIAGE

- two motors on board, with VFD control devices
- variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- up to 12 containment force values on the same load
- can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1

CARRELLO SCSP/2

- due motori SSC a bordo, sistema di controllo con inverter
- prestiro variabile 150%-400% selezionabile da pannello
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1 e Level 2

SCSP/2 CARRIAGE

- two motors SSC on board, with VFD control devices
- variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- up to 12 containment force values on the same load
- can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1 and Level 2

HELIX 4 / HELIX 4 HS

VERSIONE HIGH SPEED HELIX 4 HS CON VELOCITÀ DI ROTAZIONE 36 RPM E CAPACITÀ PRODUTTIVA FINO A 95 P/H*
HIGH SPEED VERSION HELIX 4 HS WITH ROTATING SPEED AT 36 RPM AND OUTPUT CAPACITY UP TO 95 P/H *



YouTube



Website

CARRELLO SCSP

- un motore a bordo
- prestiro fisso fino al 300%
- kit opzionali per prestiri diversi dallo standard
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- sistema di compensazione della forza di deposito: cella di carico
- Equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm. – 30" (OPT) o JUMBO con Ø 380 mm

SCSP CARRIAGE

- single motor on board
- fixed pre-stretch up to 300%
- optional kits for different pre-stretch ratios
- up to 12 containment force values on the same load
- containment force/corner compensation: load cell
- Can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT) or JUMBO with Ø 380 mm

CARRELLO SCSP/2

- due motori SSC a bordo, sistema di controllo con inverter
- prestiro variabile 150%-400% selezionabile da pannello
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1 e Level 2

SCSP/2 CARRIAGE

- two motors SSC on board, with VFD control devices
- variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- up to 12 containment force values on the same load
- can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1 and Level 2

HELIX 4/2



YouTube



Website

CARRELLO SCSP

- un motore a bordo
- prestiro fisso fino al 300%
- kit opzionali per prestiri diversi dallo standard
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- sistema di compensazione della forza di deposito: cella di carico
- Equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm. – 30" (OPT) o JUMBO con Ø 380 mm

SCSP CARRIAGE

- single motor on board
- fixed pre-stretch up to 300%
- optional kits for different pre-stretch ratios
- up to 12 containment force values on the same load
- containment force/corner compensation: load cell
- Can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT) or JUMBO with Ø 380 mm

CARRELLO SCSP/2

- due motori SSC a bordo, sistema di controllo con inverter
- prestiro variabile 150%-400% selezionabile da pannello
- fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD) o h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1 e Level 2

SCSP/2 CARRIAGE

- two motors SSC on board, with VFD control devices
- variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- up to 12 containment force values on the same load
- can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **CUBE TECHNOLOGY** – Level 1 and Level 2

HELIX

AVVOLGITORI AUTOMATICI A BRACCIO ROTANTE

AUTOMATIC ROTATING ARM STRETCH WRAPPING MACHINES IT/UK

Una gamma completa di macchine automatiche a braccio rotante per l'avvolgimento con film estensibile di carichi su pallet particolarmente indicate per l'utilizzo nei settori merceologici in cui si richiedono elevate cadenze produttive. Grazie alla tecnologia del braccio rotante il deposito del film e la stabilizzazione del carico avvengono a pallet fermo eliminando così qualsiasi rischio di caduta del carico indipendentemente dalla velocità di rotazione del braccio. Le macchine della serie Helix rappresentano la soluzione ideale per l'avvolgimento di carichi leggeri, facilmente deformabili, instabili e trovano vasta applicazione nei più svariati segmenti di mercato.

La modularità dei gruppi che le compongono consente un'ampia versatilità di impiego anche in presenza di pallet di grandi dimensioni. Tale versatilità si esprime con 3 modelli a braccio singolo ed 1 modello a doppio braccio con le seguenti cadenze produttive massime:

HELIX 1

HELIX 3 / HELIX 3 HS

HELIX 4 / HELIX 4 HS

HELIX 4/2

A complete range of automatic machines with rotating arm for stretch wrapping of palletized loads particularly indicated in those fields where high production outputs are required. Thanks to the rotating arm technology, film deposit and load stabilization occur on fixed pallet hence eliminating any load falling risk regardless the arm rotation speed. The machines of the Helix series represent the ideal solution for wrapping light, easily deformable, unstable loads and find vast application in the most various market segment fields.

The modularity of the units that compose them allows an ample versatility of use even when large dimensioned loads are present. Such versatility is translated into 3 models with individual arm and 1 model with double arm having the following maximum output capacities:

HELIX 1

HELIX 3 / HELIX 3 HS

HELIX 4 / HELIX 4 HS

HELIX 4/2

**Svolgere ESATTAMENTE la giusta quantità di film
ESATTAMENTE nella posizione giusta
con ESATTAMENTE la giusta forza di contenimento**

- Riduzione dei costi di materiale dal 30% al 55%
- Miglioramento del contenimento del pallet
- Riduzione dei danni al prodotto del 40%

- Prestiro variabile multi-livello
- Forza di contenimento variabile multi-livello
- Posizionamento del film strategico
- Sistema di compensazione degli angoli del pallet "ProActive"

**Deliver EXACTLY the right amount of film
at EXACTLY the right position
with EXACTLY the right containment force**

- Reduces film cost by 30% to 55%
- Improves load containment
- Reduces product damage by 40%

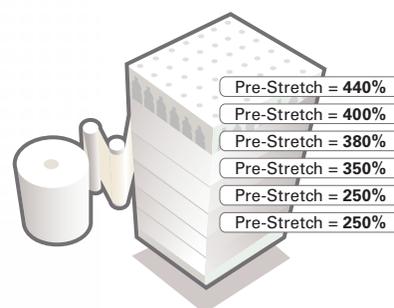
- Multi-level variable pre-stretch
- Multi-level variable containment force
- Strategic film placement
- ProActive corner compensation

PRESTIRO VARIABILE MULTI-LIVELLO

- Garantisce la migliore economia di materiale per tutti i carichi
- Garantisce la migliore economia di materiale per tutti i film
- Assicura il più alto livello di contenimento ottenibile per tutti i film
- Consente risparmi di film dal 30% al 55%

MULTI-LEVEL VARIABLE PRE-STRETCH

- Ensures best film economy for all loads
- Ensures best film economy for all films
- Ensures highest containment level attainable for all films
- Delivers 30% to 55% film savings

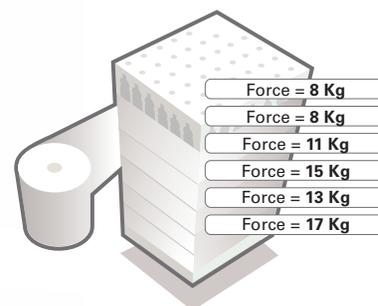


**FORZA DI CONTENIMENTO VARIABILE
MULTI-LIVELLO**

- Rilascia il film con la forza di contenimento ottimale ad ogni livello del prodotto
- Consente di svolgere il film con il prestiro massimo possibile ad ogni livello del prodotto

**MULTI-LEVEL VARIABLE CONTAINMENT
FORCE**

- Delivers the optimal containment force at each level
- Enables the delivery of the highest pre-stretch at all levels



POSIZIONAMENTO DEL FILM STRATEGICO

- Approccio scientifico per un contenimento del prodotto definitivo
- Posizionare il film precisamente dove ha maggior impatto sul contenimento del carico

STRATEGIC FILM PLACEMENT

- Scientific approach to ultimate load containment
- Place film precisely where it has the most impact on load containment

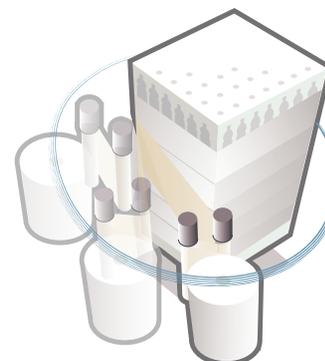


**SISTEMA DI COMPENSAZIONE DEGLI
ANGOLI DEL PALLET "PROACTIVE"**

- Riduzione dei danni negli angoli del prodotto
- Migliora il contenimento sui lati piani del carico
- Consente livelli di contenimento più elevate per ogni avvolgimento

PROACTIVE CORNER COMPENSATION

- Reduces product damage on corners
- Improves containment on flat sides of loads
- Enables higher containment levels on each revolution





PINZA E TAGLIO

Pinza a forbice con taglio film a filo caldo; gruppo saldatore disponibile in opzione. Pinza a molla (brevetto Robopac) con taglio film a filo caldo ad impulso e dispositivo per la saldatura della coda del film al pallet. Pinza ad anelli con taglio film a filo caldo completo di gruppo saldatore.

CLAMP AND CUT

Scissor clamp with hot wire film cut; optional welding unit available. Spring clamp (Robopac patent) with pulse hot wire film cut and film tail pallet welding device. Ring clamp with hot wire film cut complete with welding unit.



COPERTURA SUPERIORE

Dispositivi per effettuare la copertura superiore del pallet. TOP INSIDE prelievo, taglio e posizionamento del foglio di copertura avvengono all'interno della macchina.

TOP OUTSIDE posizionato all'esterno della macchina, la bobina posizionata a terra ne agevola la sostituzione.

TOP SHEET COVER

Top sheet load covering devices. TOP INSIDE top sheet withdrawal, cut and positioning occur inside the machine.

TOP OUTSIDE positioned outside the machine, in which film reel positioning outside the machine facilitates its replacement.

DISPOSITIVI SPECIALI PINZA, TAGLIO SPECIAL CLAMP/CUT DEVICES



CON MOVIMENTO ORIZZONTALE

Consigliato quando la differenza in larghezza del pallet (lato pinza) supera i 150-170 mm. Utilizzabile solo se il convogliatore e di fornitura ROBOPAC SISTEMI.

WITH HORIZONTAL MOVEMENT

Suggested when pallet width (clamping side) exceeds 150-170 mm. Available only if the conveyor is supplied by ROBOPAC SISTEMI.



MOBILE ED ELEVABILE

Consigliato quando la differenza in larghezza del pallet (lato pinza) supera i 150-170 mm. Utilizzabile anche se il convogliatore non è di fornitura ROBOPAC SISTEMI (altezza minima trasporti 420 mm – corsa 700 mm).

MOBILE AND LIFTABLE SPRING

Indicated when the difference in width of the load (clamping side) exceeds 150-170 mm. Available even if the conveyor is not supplied by ROBOPAC SISTEMI (minimum conveyor height 420 mm – stroke 700 mm)

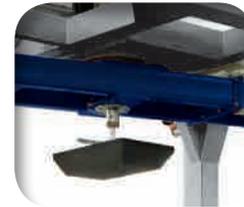


A INSERIMENTO FILM

Permette l'ottenimento della finitura finale dell'avvolgimento senza l'adozione del saldatore, l'ultimo lembo di film dell'avvolgimento viene inserito all'interno dell'avvolgimento.

FILM INSERTION DEVICE

Provides final finish of the wrapping without using the sealer by inserting the last film end of the wrapping inside the wrapping itself.



PRESSORE SUPERIORE

Dispositivo utilizzabile con i sistemi di copertura superiore (Top Inside/Outside) oppure in presenza di carichi particolarmente instabili. Disponibile la versione ad azionamento pneumatico a movimento meccanico mediante sistema a pantografo

TOP PLATEN UNIT

Device used with top cover systems (Top Inside/Outside) or for especially unstable loads.

Available in the pneumatic drive version or mechanical drive version with pantograph system



SOLLEVATORE

Sollevatore di centro macchina a funzionamento pneumatico, inserito al centro del convogliatore della macchina automatica. Tale dispositivo permette l'avvolgimento completo della palette di legno.

LIFTING DEVICE

Center machine lifting device pneumatically operated, fitted at the center of the conveyor of the automatic machine. This device allows the complete wrap of the wooden pallet, optimising consumption and perfectly centring the top sheet on the pallet.



DISPOSITIVO METTIANGOLARI AUTOMATICO VCA4

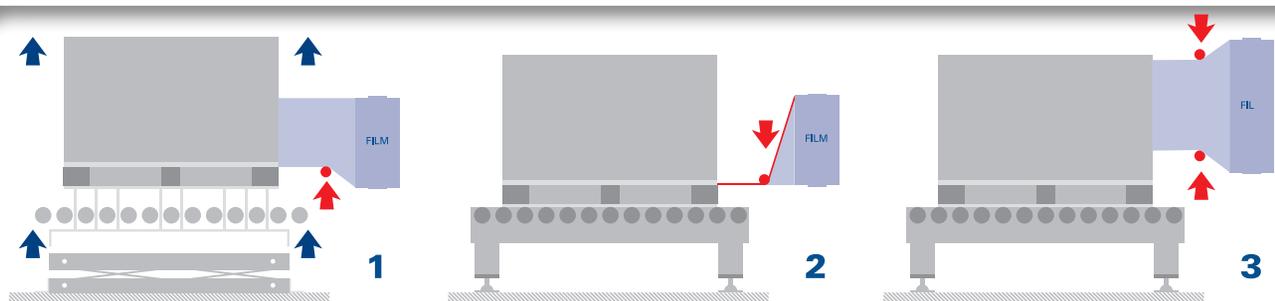
Quattro magazzini di angolari abbinati a ventose gestite da un sistema di controllo (brevettato ROBOPAC) che permette di trovare in modo automatico gli angoli del pallet e appoggiandovi i quattro angolari, iniziando poi l'avvolgimento.

AUTOMATIC VERTICAL CORNER APPLICATOR VCA4

Four storage units with suction cups managed by a control system (ROBOPAC patented) that permit to reach automatically the corners of the pallet pushing the cardboard corner on the pallet and then the wrapping starts.

DISPOSITIVO STRINGIFASCIA/ ROPING DEVICE OPTIONAL

Sistema per ridurre la fascia del film ad una "corda" ed assicurare una più efficace stabilizzazione del carico.
System that reduces the film strip into a "rope" to ensure a more effective stabilization of the load.



1. MOVIMENTO SINGOLO DAL BASSO **attenzione:** questa funzione è possibile solo se abbinata all'adozione del sollevatore di centro macchina.

SINGLE MOVEMENT FROM THE BOTTOM **warning:** this feature is only possible if combined adoption of the lift center machine.

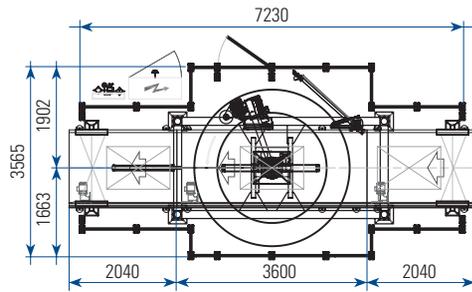
2. MOVIMENTO SINGOLO DALL'ALTO **attenzione:** se il pallet è di altezza inferiore a 144mm occorre aggiungere il sollevatore di centro macchina.

SINGLE MOVEMENT FROM THE TOP **warning:** if the pallet height is less than 144 mm. should be added to the lifting device.

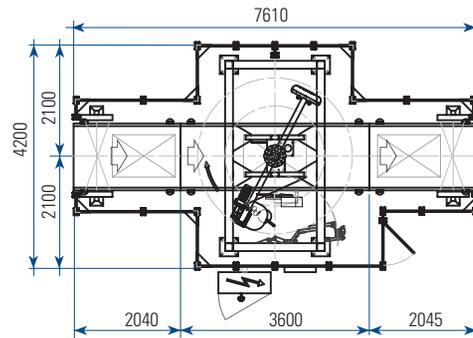
3. DOPPIO MOVIMENTO Formazione di una doppia "corda".

DOUBLE MOVEMENT Formation of a double "rope".

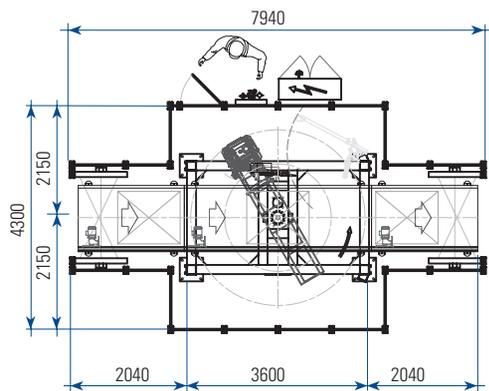
HELIX 1



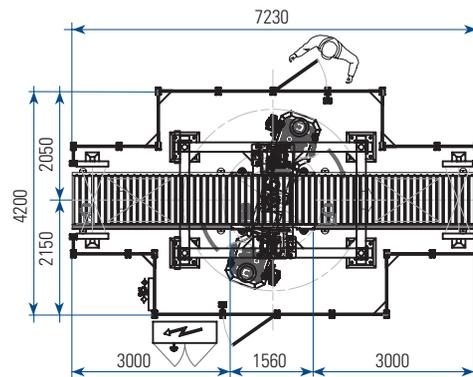
HELIX 3



HELIX 4



HELIX 4/2



CARATTERISTICHE TECNICHE STANDARD / STANDARD TECHNICAL FEATURES

MACCHINA / MACHINE		HELIX 1	HELIX 1 T.I.	HELIX 3	HELIX 3 T.I.	HELIX 4	HELIX 4 T.I.	HELIX 4/2
Dimensioni min-max pallet (*) Min-max pallet dimensions (*)	mm inches	600x800 - 1220x1220 24x32 - 48x48		600x800 - 1200x1200 24x32 - 48x48		600x800 - 1200x1200 24x32 - 48x48		600x800 - 1000x1200 24x32 - 40x48
Altezza max pallet Max pallet height	mm inches	2000 80		2000 80		2000 80		2000 80
Capacità produttiva (**) Output capacity (**)	Pallet/h	65		75		90		145
Carrello prestiro STD STD pre-stretch carriage		PGSM		PGSM		SCSP		SCSP
Prestiro in dotazione Pre-stretch ratio included		200%		177%		185%		185%

CARATTERISTICHE ELETTRICHE STANDARD / STANDARD ELECTRICAL FEATURES

Tensione alimentazione Power supply voltage	V	380 - 400 - 415 ± 5%						
Frequenza alimentazione Power supply frequency	hz	50						

CARATTERISTICHE PNEUMATICHE STANDARD / STANDARD PNEUMATIC FEATURES

Pressione aria compressa Air pressure	bar	6						
--	-----	---	--	--	--	--	--	--

CARATTERISTICHE BOBINA / REEL FEATURES

Altezza bobina film Reel height	mm inches	500 (STD) - 750 (OPTIONAL) 20 (STD) - 30 (OPTIONAL)						
Max diametro bobina Max reel diameter	mm inches	250 10		250 10		250 - 380 (OPTIONAL) 10 - 15.2 (OPTIONAL)		250 - 380 (OPTIONAL) 10 - 15.2 (OPTIONAL)
Altezza cartone bobina STD Cardboard STD reel height	mm inches	510 20,4		510 20,4		510 20,4		510 20,4
Spessore film lavorabile Film thickness workable	µm	17 - 30		17 - 30		17 - 30		17 - 30
Spessore film TOP TOP Film thickness	µm		40 - 100		40 - 100		40 - 100	

(*) Possibilità di avvolgere il mezzo ed il quarto di pallet - Possibility of stretch wrapping the half and quarter pallet

(**) In determinate condizioni di avvolgimento e definite dimensioni del pallet - Under defined wrapping cycles and pallet sizes

T.I. Top Inside

AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI

SP. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini
tel. (+39) 0541 673411/ 678084 - fax (+39) 0541 679576
ropobacsistemi@aetnagroup.com

ROBOPAC S.P.A.

Via Fabrizio da Montebello, 81
47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
tel. (+378) 0549 910511 - fax (+378) 0549 908549 / 905946
robopac@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC

Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna
tel. (+39) 051 791611 - fax (+39) 051 6511013
dimac@aetnagroup.com

PRASMATIC S.R.L.

Via J.Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40050 Monteveglio - Bologna
tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579
info@prasmatic.com

AETNA GROUP UK LTD

Packaging Heights
Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
phone (+44) 0 1234 825050 - fax (+44) 0 1234 827070
sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
tél. (+33) 0472 145401 - fax (+33) 0472 145419
commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.

Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen
tel. (+49) 0 7152 33 111 30 - fax (+49) 0 7152 33 111 40
info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
phone (+1) 678 473 7869 - toll free 866 713 7286 - fax (+1) 678 473 1025
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1
phone (+7) 495 6443355 - fax (+7) 495 6443356
info@aetnagroupvostok.ru

AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd

No. 877, Jin Liu Road, JInshan industry district
201506, Shanghai - China
phone (reception) (+86) 0 21 67290111 - fax (+86) 0 21 67290333



www.aetnagroup.com